

HELAD S

MEDELINOX.COM

Nuestros valores

COMPROMISO SOCIAL



El crecimiento social, empresarial, estatal y familiar, juntos nos llevara a lograr objetivos comunes.

CULTURA EMPRESARIAL



Convivimos cada día en un ambiente laboral donde la creatividad individual, el respeto y la confianza toman el papel principal.

CONFIANZA



Brindar a nuestros clientes y proveedores un vinculo de confianza, sumo respeto y tranquilidad para poder operar con normalidad y seguridad,

CALIDAD



Implementar tecnología de avanzada que nos permita mantener y elevar la calidad de nuestros productos.

Un camino recorrido

FLEXIBILIDAD



Confeccionamos equipos de alta complejidad y de gran variedad sin perder nuestro foco en la calidad.

ESTRUCTURA SÓLIDA



En nuestro equipo la estructura y la interdisciplinariedad son puntos importantes para encontrar resultados de alto nivel. La capacitación constante es nuestra fuente de crecimiento más importante.

VANGUARDIA



Con investigación constante logramos imponer nuestros productos a través de la innovación. Constantemente superar las expectativas de nuestros clientes es nuestra dedicación.

Alcance productivo

DISEÑO Y DESARROLLO



Obtenemos y abastecemos las necesidades del cliente, compartiendo nuestros conocimientos para conseguir los mejores resultados. Lo ayudamos a seleccionar los equipos correctos y diseñamos la configuración de planta.

MANUFACTURA Y TECNOLOGÍA



Diseñamos, desarrollamos y fabricamos el 100% de nuestros equipos, ncluyendo la programación y automatización completa o parcial de los mismos a través de nuestro propio software de control.

LOGÍSTICA ASISTENCIA TÉCNICA



Acompañamos al cliente en todas las etapas de su proyecto. Planificamos y ejecutamos la logística para la puesta a punto de todos nuestros equipos: traslado puerta a puerta, ensamble y armado de equipos, programación y puesta en marcha, asistencia técnica y productiva.

Sustentabilidad

SALUD & CUIDADO AMBIENTAL



En la nueva proyección 2025, incluimos un apartado con el objetivo de lograr medir y ajustar todos nuestros.

EFICIENCIA ENERGÉTICA



La meta más importante es que el funcionamiento de nuestra nueva planta productiva se vea influido en al menos un 25% por energía proveniente de recursos naturales renovables.

RECICLADO SOCIAL



Logramos disminuir el material de descarte ejecutando acciones productivas, como la creación de repuestos y accesorios necesarios para el mantenimiento de nuestra planta productiva o de colegas.



**TINA DE MADURACIÓN
AUTÓNOMA**

150l / 300l / 600l / 1000l

**TINA DE MADURACIÓN
CILÍNDRICA CERRADA**

1500l / 2000l / 3000l / 4000l / 5000l

**TINA DE MADURACIÓN
CILÍNDRICA ABIERTA**

150l / 300l / 600l / 1000l / 1200l / 1500l /
2000l / 3000l / 4000l / 5000l

**TINA DE COCCIÓN
CILÍNDRICA ABIERTA**

150l / 300l / 600l / 1000l / 1200l /
1500l / 2000l

**BANCO DE
AGUA HELADA**

5 HP / 7.5 HP / 10 HP / 12 HP /
15 HP / 20 HP

**COCINADOR A GAS
AUTÓNOMO**

60l / 120l / 150l / consultar por mayor
capacidad.

GRANIZADOR

Diseño para trabajar en
producciones continuas
desde 300l.

**MEZCLADOR DE
LÍQUIDOS Y SÓLIDOS**

**CONSERVADORA
GLICOL**

12 / 14 / 16 tubos.

**INTERCAMBIADOR
A PLACA DE ALTO
RENDIMIENTO**

Se adapta a las capacidades
productivas desde 300l.



MEDELINOX.COM

EFICIENCIA



FUNCIÓN

La función principal del granizador es crear un efecto en la mezcla de helado en la etapa final de la producción. Esta terminación se genera a través de la introducción de cantidades precisas y uniformes de líquidos y sólidos de diversas viscosidades, tales como chocolate líquido, jarabes de fruta, dulce de leche, entre otros.

DISEÑO

Este equipo está desarrollado para trabajar en conjunto con fabricadoras continuas desde los 300 litros. Se persigue la *practicidad*, a través de la movilización del mismo, constituyendo una morfología pequeña y adaptable a los espacios, además de contener una estructura resistente.

CAPACIDAD DE DOSIFICACIÓN

Permite introducir de 10 a 90 lts/h de producto dependiendo la viscosidad y la variación de parámetros. Posee un sistema de alta precisión que facilita regular la dosificación de cantidades de producto y caudal de crema.

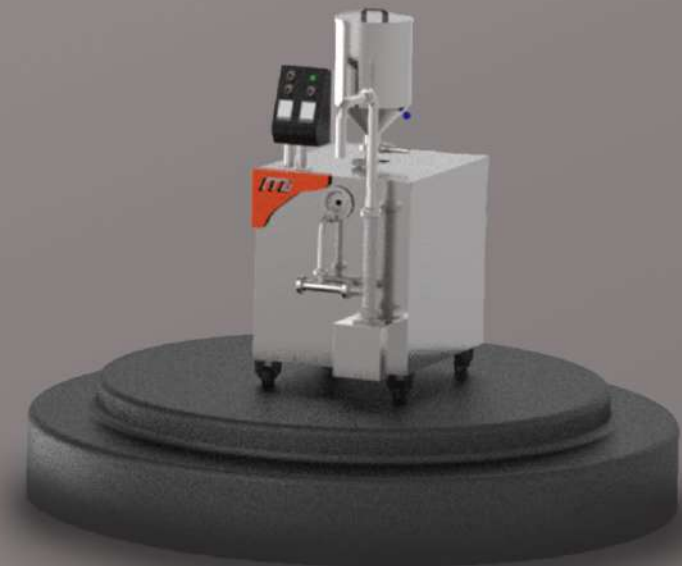
TABLERO DE COMANDOS

Tecnología incorporada especializada en la comodidad, eficacia y velocidad. Permitiendo regular la dosificación según los requisitos de cada receta.



GRANIZADOR

Diseño para trabajar en producciones contínuas desde 300l.



COMBINACIÓN PERFECTA





CONEXIÓN ELÉCTRICA

Condición eléctrica: 380 V. Bomba dosificadora: 0.5HP 380v - 50Hz.
Motor reductor: 0.5HP 380v - 50Hz. Potencia instalada: 2Kw.

Tablero general de comandos sobre ON/OFF del equipo y variadores de velocidad.
Con morfología adaptada a la altura del tablero asegurando la comodidad y fácil acceso al mismo. Fabricado en acero inoxidable calidad AISI 304 L.



INGRESO Y DESCARGA DE PRODUCTO

El ingreso de los ingredientes para crear el efecto granizado se realiza a través de la tolva fabricada en acero inoxidable calidad AISI 304L con capacidad de 25 L. El ingreso de helado se realiza a través de la conexión E/S Ø 1 1/2" danesa.

Constantemente el producto granizado se desliza a través de la boquilla principal de extracción.



CUERPO DEL EQUIPO

Fabricado completamente en acero inoxidable calidad AISI 304L con terminación en pulido sanitario normalizado.

Terminación exterior esmerilado en origen con vinilo protector. Conexión de limpieza CIP: E/S Ø1 1/2" danesa.



CAPACIDAD DE DOSIFICACIÓN

Según la viscosidad del producto y la variación de los parámetros se genera una dosificación de 10 a 90 lts/h.




PRUEBAS SOBRE EL EQUIPO

Se realizan pruebas hidráulicas y verificación de funcionamiento de los componentes electrónicos una vez finalizada la etapa de ensamblado.

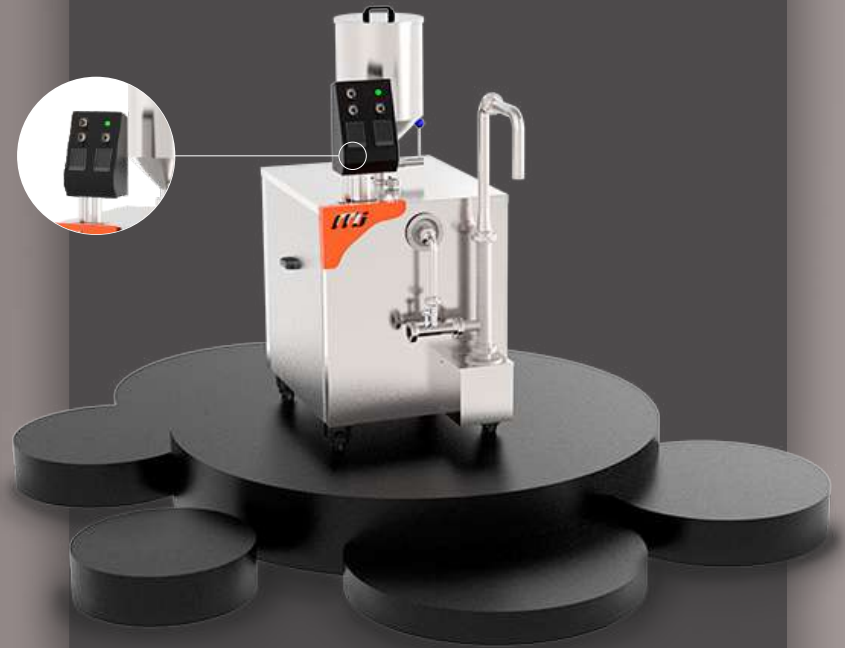


DIMENSIONES

	DIMENSIONES Y PESO	CONEXIONES E/S HELADO	CONEXIONES E/S CIP
	A 1500 mm B 1200 mm C 750 mm 100 kg	E: DS 38 S: DS 38	E: DS 51 S: DS 25

GRANIZADOR

Diseñado para trabajar en producciones continuas desde 300L



COMBINACIÓN PERFECTA



MEDELINOX.COM



Acerca de nosotros

Nos especializamos en la transformación de la chapa de acero inoxidable y/o hierro en maquinas e implementos para la industria alimenticia en general. Contamos con un departamento profesional encargado del diseño y desarrollo para poder ajustar y adaptar el producto a las exigencias de cada cliente. Así mismo confeccionamos productos sobre planos, de diseño único y propio, desarrollados por el cliente. De esta manera brindamos una amplia gama de soluciones para sus proyectos productivos.

Origen

Medelinox es el resultado de una visión futura y común de dos personas que decidieron arriesgarse a soñar alla por el año 1988. con el paso de los años el desafío comenzó a crecer y las exigencias a su lado. A pesar de esto, la línea productiva continuo funcionando... Hoy en día el alma de Medelinox se encuentra conformada por una familia que sigue persiguiendo ese sueño, la visión no se ha modificado y las bases para avanzar con firmeza y en continuo crecimiento son fundame tadas en dos pilares principales: mejorar e innovar continuamente, buscar excelencia y extrema calidad en nuestros equipos, como así en los procesos para fabricarlos; y por otro lado el profundo respeto por la sociedad, sentimos parte de ella y colaborar en su desarrollo. De esta manera decidimos aferrarnos a nuestras bases y principios para seguir camino a la visión que nos moviliza cada día.

Medelinox, una nueva era comienza.

Actualidad

Es el emblema de los cambios a los que Medelinox apunta desde hace algunos años, horas de trabajo y dedicación y maquinaria de última generación son los factores en esta gran operación que va regalando sus primeros frutos.

"Reafirmando nuestras sólidas bases institucionales desafiamos el vertiginoso presente, buscando un emocionante avanzar"... Frase que construimos y escogemos para representar el momento actual que atraviesa Medelinox. Con la innovación como denominador común emprendimos camino hacia este nuevo objetivo de brindarles a clientes equipos de características únicas capaces de responder a sus exigencias máximas y a la vez, regalarle un toque de distinción y diseño actual imponiendo nuestro sello de calidad. Operarios, profesionales y dirigentes de Medelinox tras este nuevo objetivo de lograr imponer equipos que combinen funcionalidad y diseño actual. Muchas horas de trabajo, opiniones y decisiones tomadas en conjunto, como siempre anteponiendo y queriendo transmitir a quienes nos rodean nuestra inconfundible cultura empresarial, el valor humano, la productividad y los sueños de la mano para un firme crecimiento. Como siempre atentos a las necesidades del pequeño, mediano y gran fabricante, en nuestra renovada línea de equipos para heladería se podrán observar principalmente detalles en las terminaciones y algunas modificaciones funcionales en determinados equipos. Nuestro departamento de ingeniería y diseño, trabajando y dedicando continuos esfuerzos para el logro de cambios que reflejen identidad y nuestras ansias por transmitir ánimo de progreso y desarrollo para todos los rubros donde Medelinox proporcione un equipo.

"MEDELINOX, DESAFIOS EMOCIONANTES"...

NUESTRO PRESENTE, EL FUTURO





MEDELINOX.COM

Equipos para la industria alimenticia

Mendoza 865 (2535) El Trébol
Te-Fax (03401) 420140
medelinox@medelinox.com.ar