

HELAD S

MEDELINOX.COM

Nuestros valores

COMPROMISO SOCIAL



El crecimiento social, empresarial, estatal y familiar, juntos nos llevara a lograr objetivos comunes.

CULTURA EMPRESARIAL



Convivimos cada día en un ambiente laboral donde la creatividad individual, el respeto y la confianza toman el papel principal.

CONFIANZA



Brindar a nuestros clientes y proveedores un vinculo de confianza, sumo respeto y tranquilidad para poder operar con normalidad y seguridad,

CALIDAD



Implementar tecnología de avanzada que nos permita mantener y elevar la calidad de nuestros productos.

Un camino recorrido

FLEXIBILIDAD



Confeccionamos equipos de alta complejidad y de gran variedad sin perder nuestro foco en la calidad.

ESTRUCTURA SÓLIDA



En nuestro equipo la estructura y la interdisciplinariedad son puntos importantes para encontrar resultados de alto nivel. La capacitación constante es nuestra fuente de crecimiento más importante.

VANGUARDIA



Con investigación constante logramos imponer nuestros productos a través de la innovación. Constantemente superar las expectativas de nuestros clientes es nuestra dedicación.

Alcance productivo

DISEÑO Y DESARROLLO



Obtenemos y abastecemos las necesidades del cliente, compartiendo nuestros conocimientos para conseguir los mejores resultados. Lo ayudamos a seleccionar los equipos correctos y diseñamos la configuración de planta.

MANUFACTURA Y TECNOLOGÍA



Diseñamos, desarrollamos y fabricamos el 100% de nuestros equipos, ncluyendo la programación y automatización completa o parcial de los mismos a través de nuestro propio software de control.

LOGÍSTICA ASISTENCIA TÉCNICA



Acompañamos al cliente en todas las etapas de su proyecto. Planificamos y ejecutamos la logística para la puesta a punto de todos nuestros equipos: traslado puerta a puerta, ensamble y armado de equipos, programación y puesta en marcha, asistencia técnica y productiva.

Sustentabilidad

SALUD & CUIDADO AMBIENTAL



En la nueva proyección 2025, incluimos un apartado con el objetivo de lograr medir y ajustar todos nuestros.

EFICIENCIA ENERGÉTICA



La meta más importante es que el funcionamiento de nuestra nueva planta productiva se vea influido en al menos un 25% por energía proveniente de recursos naturales renovables.

RECICLADO SOCIAL



Logramos disminuir el material de descarte ejecutando acciones productivas, como la creación de repuestos y accesorios necesarios para el mantenimiento de nuestra planta productiva o de colegas.



**TINA DE MADURACIÓN
AUTÓNOMA**

150l / 300l / 600l / 1000l

**TINA DE MADURACIÓN
CILÍNDRICA CERRADA**

1500l / 2000l / 3000l / 4000l / 5000l

**TINA DE MADURACIÓN
CILÍNDRICA ABIERTA**

150l / 300l / 600l / 1000l / 1200l / 1500l /
2000l / 3000l / 4000l / 5000l

**TINA DE COCCIÓN
CILÍNDRICA ABIERTA**

150l / 300l / 600l / 1000l / 1200l /
1500l / 2000l

**BANCO DE
AGUA HELADA**

5 HP / 7.5 HP / 10 HP / 12 HP /
15 HP / 20 HP

**COCINADOR A GAS
AUTÓNOMO**

60l / 120l / 150l / consultar por mayor
capacidad.

GRANIZADOR

Diseño para trabajar en
producciones continuas
desde 300l.

**MEZCLADOR DE
LÍQUIDOS Y SÓLIDOS**

**CONSERVADORA
GLICOL**

12 / 14 / 16 tubos.

**INTERCAMBIADOR
A PLACA DE ALTO
RENDIMIENTO**

Se adapta a las capacidades
productivas desde 300l.



MEDELINOX.COM

TINA DE MADURACIÓN AUTÓNOMA

CAPACIDADES
150l / 300l / 600l / 1000l



LA MADURACIÓN PERFECTA



FUNCIÓN

La función principal del equipo es realizar el proceso de maduración de mezcla para helados de manera automática a través de líquido refrigerante, etilenglicol.

El proceso de maduración hidrata las proteínas y otros sólidos contenidos en la mezcla, reteniendo el agua para evitar la cristalización de la mezcla.

TABLERO DE COMANDOS

Tecnología incorporada especializada en la comodidad, eficacia y velocidad. Permitiendo establecer temperaturas de trabajo, dar comienzo al proceso de agitación, además de encender y apagar el equipo. Con fácil acceso a su interior y componentes estándar.



**AISLAMIENTO
TÉRMICO TOTAL**
con poliuretano expandido
de alta densidad.

SISTEMA DE AGITACIÓN
con eje central mecanizado totalmente
con sistema de buje soporte en el fondo.
Su sistema de paletas distribuidas en
altura concluyen a la eficiencia
de la operación.

FONDO PLANO
con inclinación precisa hacia la
descarga de producto.

**UNIDAD
CONDENSADORA**
compacta con motocompresor y componentes
electrónicos estandarizados. Sistema
de condensación contracorriente o por
intercambiador a placas (según disponibilidad).
Suministro Freón ecológico.



CONEXIÓN ELÉCTRICA

Condición eléctrica: 380 V. Tablero general de comandos sobre ON/OFF del equipo, ON/OFF del sistema de agitación y control de temperatura digital. Con morfología adaptada a la altura del tablero asegurando la comodidad y fácil acceso al mismo. Fabricado en acero inoxidable calidad AISI 304 L con controlador digital Novus N322.



REFRIGERACIÓN AUTÓNOMA

Encamisado térmico auto-controlado por controlador digital. Unidad condensadora compacta, incorporada en la zona inferior del equipo compuesta por componentes estandarizados de fácil mantenimiento e intercambio. Suministro de encamisado: ETILENGLICOL (al 30% o más).



DESCARGA DE PRODUCTO

Válvula tipo mariposa mecanizada + curva 90° + manguito roscado Ø 38 (1 1/2").



INGRESO DE PRODUCTO

El ingreso del producto a madurar se encuentra en la zona superior del equipo, compuesto por manguito roscado Ø 38 (1 1/2"). También dispone de dos medias tapas extraíbles y rebatibles para fácil acceso al interior fabricadas completamente en acero inoxidable calidad AISI 304L.



CUERPO DEL EQUIPO

Fabricado completamente en acero inoxidable calidad AISI 304L con terminación en pulido sanitario normalizado. Dispone de entrada para limpieza CIP. El cuerpo interior se constituye por un fondo plano con inclinación hacia la descarga de producto. En cuerpo exterior la terminación es esmerilado en origen con vinilo protector.



PRUEBAS SOBRE EL EQUIPO

Se realizan pruebas hidráulicas en encamisado y cuerpo interior, además verificación de funcionamiento del sistema de agitación, unidad condensadora y componentes electrónicos una vez finalizada la etapa de ensamblado.



DIMENSIONES SEGÚN CAPACIDAD

	DIMENSIONES Y PESO			
	150 L	300 L	600 L	1000 L
	A 1600 mm B 850 mm	A 1775 mm B 900 mm	A 1900 mm B 950 mm	A 2000 mm B 1000 mm

TINA DE MADURACIÓN AUTÓNOMA

Capacidades 150 L / 300 L / 600 L / 1000 L



LA MADURACIÓN PERFECTA



MEDELINOX.COM



Acerca de nosotros

Nos especializamos en la transformación de la chapa de acero inoxidable y/o hierro en maquinas e implementos para la industria alimenticia en general. Contamos con un departamento profesional encargado del diseño y desarrollo para poder ajustar y adaptar el producto a las exigencias de cada cliente. Así mismo confeccionamos productos sobre planos, de diseño único y propio, desarrollados por el cliente. De esta manera brindamos una amplia gama de soluciones para sus proyectos productivos.

Origen

Medelinox es el resultado de una visión futura y común de dos personas que decidieron arriesgarse a soñar alla por el año 1988. con el paso de los años el desafío comenzó a crecer y las exigencias a su lado. A pesar de esto, la línea productiva continuo funcionando... Hoy en día el alma de Medelinox se encuentra conformada por una familia que sigue persiguiendo ese sueño, la visión no se ha modificado y las bases para avanzar con firmeza y en continuo crecimiento son fundame tadas en dos pilares principales: mejorar e innovar continuamente, buscar excelencia y extrema calidad en nuestros equipos, como así en los procesos para fabricarlos; y por otro lado el profundo respeto por la sociedad, sentimos parte de ella y colaborar en su desarrollo. De esta manera decidimos aferrarnos a nuestras bases y principios para seguir camino a la visión que nos moviliza cada día.

Medelinox, una nueva era comienza.

Actualidad

Es el emblema de los cambios a los que Medelinox apunta desde hace algunos años, horas de trabajo y dedicación y maquinaria de última generación son los factores en esta gran operación que va regalando sus primeros frutos.

"Reafirmando nuestras sólidas bases institucionales desafiamos el vertiginoso presente, buscando un emocionante avanzar"... Frase que construimos y escogemos para representar el momento actual que atraviesa Medelinox. Con la innovación como denominador común emprendimos camino hacia este nuevo objetivo de brindarles a clientes equipos de características únicas capaces de responder a sus exigencias máximas y a la vez, regalarle un toque de distinción y diseño actual imponiendo nuestro sello de calidad. Operarios, profesionales y dirigentes de Medelinox tras este nuevo objetivo de lograr imponer equipos que combinen funcionalidad y diseño actual. Muchas horas de trabajo, opiniones y decisiones tomadas en conjunto, como siempre anteponiendo y queriendo transmitir a quienes nos rodean nuestra inconfundible cultura empresarial, el valor humano, la productividad y los sueños de la mano para un firme crecimiento. Como siempre atentos a las necesidades del pequeño, mediano y gran fabricante, en nuestra renovada línea de equipos para heladería se podrán observar principalmente detalles en las terminaciones y algunas modificaciones funcionales en determinados equipos. Nuestro departamento de ingeniería y diseño, trabajando y dedicando continuos esfuerzos para el logro de cambios que reflejen identidad y nuestras ansias por transmitir ánimo de progreso y desarrollo para todos los rubros donde Medelinox proporcione un equipo.

"MEDELINOX, DESAFIOS EMOCIONANTES"...

NUESTRO PRESENTE, EL FUTURO





MEDELINOX.COM

Equipos para la industria alimenticia

Mendoza 865 (2535) El Trébol
Te-Fax (03401) 420140
medelinox@medelinox.com.ar